

ÁGUA E EFLUENTES

SOLUÇÕES PARA A INDÚSTRIA



A photograph of a water treatment plant. In the foreground, there are two large, teal-colored electric motors with circular grilles. Behind them, there are large, grey cylindrical tanks and various pipes. The scene is brightly lit, likely by overhead industrial lights.

Compreendendo os desafios atuais das estações de tratamento

- Envelhecimento de infraestruturas
- Consumo de energia
- Custos de manutenção
- Consumo de água
- Regulamentos ambientais
- Segurança

Resolvendo seus problemas com soluções comprovadas

A Chesterton é uma fornecedora de soluções completas para sistemas e estações de tratamento de água/efluentes que visam aumentar a confiabilidade e a longevidade dos equipamentos.

Nossas soluções líderes do setor incluem:

- Selagem para bombas, misturadores, agitadores e válvulas
- Monitoramento sem fio para equipamentos críticos
- Lubrificantes e produtos para operações de reparo e manutenção (MRO)
- Revestimentos industriais para concreto e metal
- Selagem para cilindros hidráulicos e pneumáticos



Experiência e conhecimento do setor

Há décadas, a equipe de engenheiros e especialistas de campo da Chesterton vem oferecendo soluções inovadoras para água e efluentes, dessalinização e controle de enchentes.

Conformidade regulatória

Muitos produtos Chesterton®, incluindo selos mecânicos, gaxetas, juntas, revestimentos industriais e dispositivos de monitoramento de equipamentos atendem aos padrões de água potável reconhecidos, como ACS, WRAS, NSF61 e KIWA, e outras certificações específicas de cada país.



Soluções globais, serviço local

No mercado há mais de 130 anos, a Chesterton conta com escritórios de vendas em mais de 113 países. Fornecemos serviço local experiente aos clientes: de pequenas instalações de tratamento de água em pequenos municípios até grandes estações metropolitanas de tratamento de água e esgoto e usinas de dessalinização.

Gerenciamento de estações, equipamentos e infraestruturas envelhecidos

Hoje, o maior desafio para muitas instalações de água e efluentes é lidar com o envelhecimento da infraestrutura. A Chesterton está bem equipada com soluções para a grande maioria das aplicações.

Obtenha uma selagem mais confiável em bombas, misturadores e agitadores

Os selos mecânicos, selos rotativos e gaxetas da Chesterton® reduzem comprovadamente os custos de manutenção e proporcionam maior tempo de atividade. Muitos produtos são projetados especificamente para estender a vida útil dos equipamentos desgastados.



Repare equipamentos/estruturas mais antigos com uma fração dos custos de substituição

Os revestimentos industriais ARC possibilitam reparar ativos de metal e concreto mais antigos de forma eficaz, minimizando assim o tempo de inatividade e as despesas de capital. Os revestimentos de alto desempenho ARC geralmente aumentam várias vezes o Tempo Médio entre Reparos (MTBR). Nossa experiência inclui o revestimento de equipamentos e estruturas, que variam de peneiras de barras a bombas de parafuso, de caixas de junção a clarificadores.





Melhoria na confiabilidade de mancais

LUBRIFICAÇÃO

Estima-se que 64% das falhas nos mancais são causadas por lubrificação insuficiente ou inadequada.* Os lubrificantes de alto desempenho e os lubrificadores de graxa automáticos da Chesterton resolvem esse problema fornecendo um novo nível de proteção para os mancais.

SELOS DE MANCAIS

Esses selos de desempenho e design exclusivos protegem bombas, caixas de engrenagens e outros equipamentos rotativos em aplicações exigentes.



A segurança de pessoal é nossa prioridade

Mitigação de riscos e lesões

As melhorias de segurança em selagem da Chesterton incluem selos bipartidos que podem ser instalados sem desmontar grandes equipamentos e opções de gaxetas que requerem menos ajustes e, portanto, reduzem a exposição a equipamentos em operação.

Nossos revestimentos industriais ARC, com formulações 100% sólidas, evitam as emissões de compostos orgânicos voláteis e impedem a formação de gases explosivos/inflamáveis em espaços fechados ou cuja ventilação seja precária.



Monitore seus equipamentos importantes com segurança

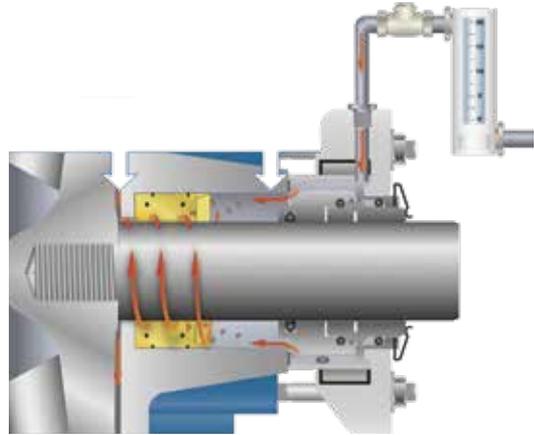
Utilizando monitoramento sem fio, sua equipe pode ser alertada sobre as instabilidades do processo e evitar falhas prematuras no equipamento.

*Fonte: ABMA (American Bearing Manufacturers Association)
— Associação Americana de Fabricantes de Mancais

Menor consumo de energia e de água

Ajuda a reduzir significativamente o consumo de água com tecnologia de suporte inovadora

A tecnologia de bucha de garganta ativa remove as partículas da caixa de selagem da bomba e as afasta da gaxeta ou selos mecânicos para maior vida útil do sistema de selagem. Uma única SpiralTrac® acoplada a um dispositivo de selagem da Chesterton pode reduzir drasticamente ou, em algumas aplicações, eliminar o consumo da água de *flush*.



Redução das demandas de energia do sistema de selagem da bomba

O consumo de energia costuma ser responsável pelo principal custo do ciclo de vida de uma bomba. Os sistemas de suporte da selagem (como sistemas de resfriamento ou *flush*) geralmente desperdiçam energia considerável e adicionam complexidade desnecessária.

Os especialistas em selagem da Chesterton podem oferecer orientações sobre a configuração de sistemas de bomba e decisões de suporte de selagem que ajudam a manter a confiabilidade e, ao mesmo tempo, mantêm o consumo de energia ao mínimo.

Restaure a eficiência da bomba

Restaurar superfícies e aplicar os revestimentos protetores corretos em uma bomba desgastada pode proporcionar economia de energia em 5 a 20%! Os revestimentos industriais ARC aplicados em bombas novas e antigas ajudam a maximizar a eficiência.



Antes

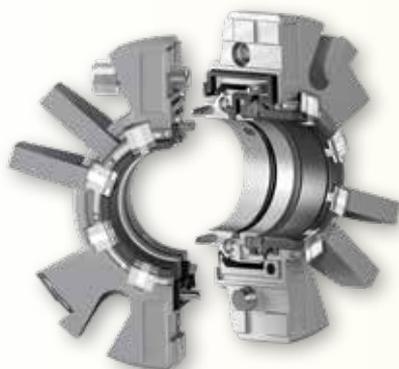


Depois

Reduza os custos de manutenção

Identifique problemas em equipamentos antecipadamente para evitar falhas

A manutenção antecipada pode gerar economias substanciais, reduzindo custos de manutenção desnecessários. Os sensores Chesterton Connect™ monitoram a saúde do seu equipamento 24 horas por dia, 7 dias por semana, para que sua equipe não precise fazer isso. O sensor IIoT captura com segurança a temperatura e a pressão do processo em tempo real, a temperatura da superfície e a vibração, para fornecer detecção precoce de possíveis problemas. Evitar uma única falha pode economizar horas de trabalho e tempo de inatividade.



Diminua drasticamente o tempo de instalação do selo

A família de selos bipartidos 442 da Chesterton, líder do setor, permite instalar selos de bombas sem desmontá-las, economizando muitas horas de trabalho e de tempo de inatividade em cada equipamento.

Reduza o ajuste ou a reposição de gaxetas

As gaxetas para bombas DualPac® oferecem elevada resistência, evitando a perda de carga por consolidação ou extrusão. Uma menor quantidade de ajustes retardará o fim de curso e ajudará a aumentar a vida útil da gaxeta.



Aumento do tempo de atividade com produtos lubrificantes e de limpeza industriais

Os lubrificantes, antiaderentes, inibidores de corrosão e especialidades de manutenção da Chesterton são os melhores da categoria e projetados para resistir a condições severas.

- Muitas graxas e óleos da Chesterton limpam enquanto lubrificam, para proporcionar uma operação sem problemas.
- Os lubrificadores automáticos Lubri-Cup™ fornecem a quantidade correta de graxa de alto desempenho em intervalos exatos para manter o equipamento operando sem esforço.





Soluções globais, serviço local

Desde sua fundação em 1884, a A.W. Chesterton Company vem atendendo com êxito às necessidades de sua variada clientela. Hoje, como sempre, os clientes contam com as soluções da Chesterton para aumentar a confiabilidade de equipamentos, otimizar o consumo de energia e fornecer atendimento técnico local e serviços, onde quer que se encontrem.

As capacidades globais da Chesterton incluem:

- Instalações de serviços em mais de 113 países
- Operações de produção global
- Mais de 500 centros de serviço e escritórios de vendas no mundo todo
- Mais de 1200 especialistas e técnicos de serviço treinados localmente

Visite nosso website em chesterton.com



Os certificados ISO da Chesterton podem ser encontrados em chesterton.com/corporate/iso

Lubri-Cup™ é uma marca comercial da A.W. Chesterton Company.
Chesterton Connect™ é uma marca comercial da A.W. Chesterton Company.
DualPac® é uma marca comercial da A.W. Chesterton Company.
SpiralTrac® é uma marca registrada da Enviroseal Engineering Products Ltd.

Os dados técnicos refletem resultados de testes laboratoriais e têm a intenção somente de indicar características gerais. A.W. Chesterton Company renuncia a todas as garantias expressas ou implícitas, incluindo as garantias de comerciabilidade e adequação para uma determinada finalidade ou uso. A responsabilidade da empresa, se houver, está limitada apenas à reposição do produto. Todas as imagens contidas neste documento são apenas para fins ilustrativos ou estéticos gerais e não têm o propósito de transmitir informações instrucionais, de segurança, manuseio ou uso, ou de fornecer pareceres relativos a qualquer produto ou equipamento. Consulte as fichas de dados de segurança, fichas de dados sobre o produto e/ou etiquetas do produto quanto ao uso, armazenamento, manuseio e descarte seguros dos produtos, ou consulte seu representante de vendas local da Chesterton.

© 2021 A.W. Chesterton Company

® Marca registrada de propriedade da A.W. Chesterton Company nos EUA e outros países, salvo especificação em contrário.

Distribuído pela: